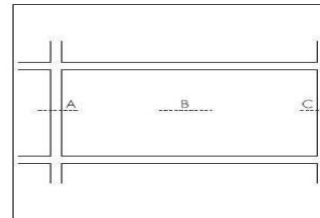
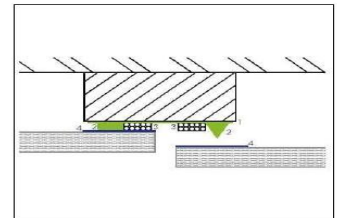


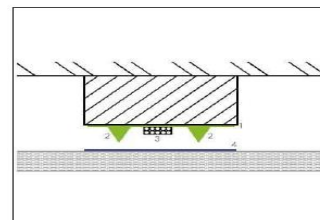
Tremco illbruck PANEL TACK upute za rad



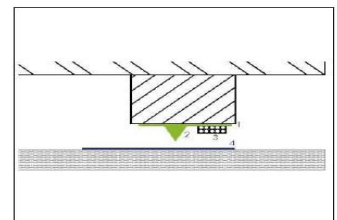
Vooraanzicht



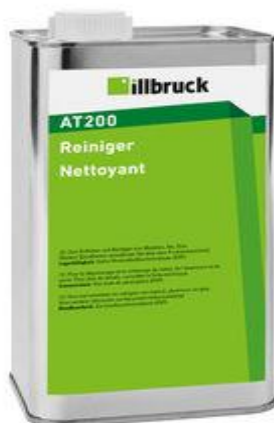
doorsnede A: voegaansluiting



doorsnede B: tussen/middenstijl



doorsnede C: eindstijl



SP340

Alu – Podkonstrukcija : T Profil 100mm i L Profil 50mm

1. Ocistiti s illbruck cistilom AT200 (susenje cca. 10min.)
KORISTI CISTU KRPICU BEZ KONCICA
2. Lagano obrusiti sa Papirom 80 ili Fine Scotch Brite
3. Ocistiti sa illbruck cistilom AT200 (susenje cca. 10min)
KORISTI CISTU KRPICU BEZ KONCICA
4. Primer Crni ili AT 150 illbruck bezbojni : Nanos sa kistom, valjkom ili krpicom (pustiti da osusi min.30min.)

POVRSINE SA NANOSOM PRIMERA ZASTITITI OD PRASINE, VLAGE I MASNOCE

Fasadna kompozitna Ploca

1. Povrsine ocistiti sa illbruck cistilolom AT200 (one koje dolaze u kontakt sa trakom i ljepilom, susenje 10min)
2. Potom iste lagano obrusiti : Papir brusni 80 ili SB Fine
3. Povrsine jos jednom ocistiti sa illbruck cistilom AT200 (susenje 10min)
4. Primer se nanosi sa kistom, valjkom, krpica (do cca. 40mm sirine) (susenje min. 30min)

Montaznu traku TN 136 12mm X 3mm na Aluminijsku podkonstrukciju T i L profile postaviti

Ljepilo paralelno istiskivati uz traku (razmak od ruba trake 5mm)

Trokutasta sirine ljepila od 8mm i visine 10mm –to definira dizna na kraju pistolja

Nakon nanosa ljepila ,skinuti zastitni papir sa montazne trake

U vremenu od 10 min po nanosu ljepila fasadnu ploču prilijepiti

Potom Fasadnu ploču dobro pritisnuti – rucno na svim mjestima gdje je podkonstrukcija

Kolicina materijala potrebna za Tremco Panel Tack System

Ljepilo SP 350 , 310ml Kartusa Nanos Trokut 8mmX10mm
(iz 1 Kartusa 310ml izade 7 duznih metara)

Ljepilo SP 340 ,600 ml Salama ,Nanos Trokut 8 mmx10 mm
(iz 1 Salama 600 ml izade 12 duznih metara)

Primer , sirina kista 40mm , sa 1L urdi se 300metara (75m sa 250ml)

Montazna traka 12mm X 3mm - 1m / duznom metro

Cistilo AT 200 s kojim se od 1 L ocistite cca. 150 duznih metara u sirini 40-50mm

Ljepljenje se može izvoditi u radionici ili na gradilištu .

Radni prostor mora biti zasitcen od utjecaja atmosfere i prašine

Pripremu moramo izvršiti tako da se površine zaštite od utjecaja prasine te Vlage –
kondenzat – dakle moraju biti suhe , ciste ,odmascene,.

Za vrijeme rada, temperatura ne smije pasti ispod +5C ili se podici preko +35C

Temperatura 5 sati nakon montaze/ljepljenja ne smije pasti ispod dozvoljene +5C

Temperatura nakon montaze/ljepljenja ne smije 24-48 sati prijeći +40 C

Relativna vlaznost zraka ne smije prelaziti 75 % , materijali paneli kao i ALU podkonstrukcija

Moraju biti suhi – bez kondenzata sa min temperaturom od +5C

tremco illbruck GmbH
Liebermannstr. A02 401
Campus 21
2345 Brunn am Gebirge • Austria
www.tremco-illbruck.at

Managing Directors: Reiner Eisenhut, B. Jürgen Altena
Commercial court of Wr. Neustadt: FN283621s ; VAT Reg. No.: ATU62839815

